

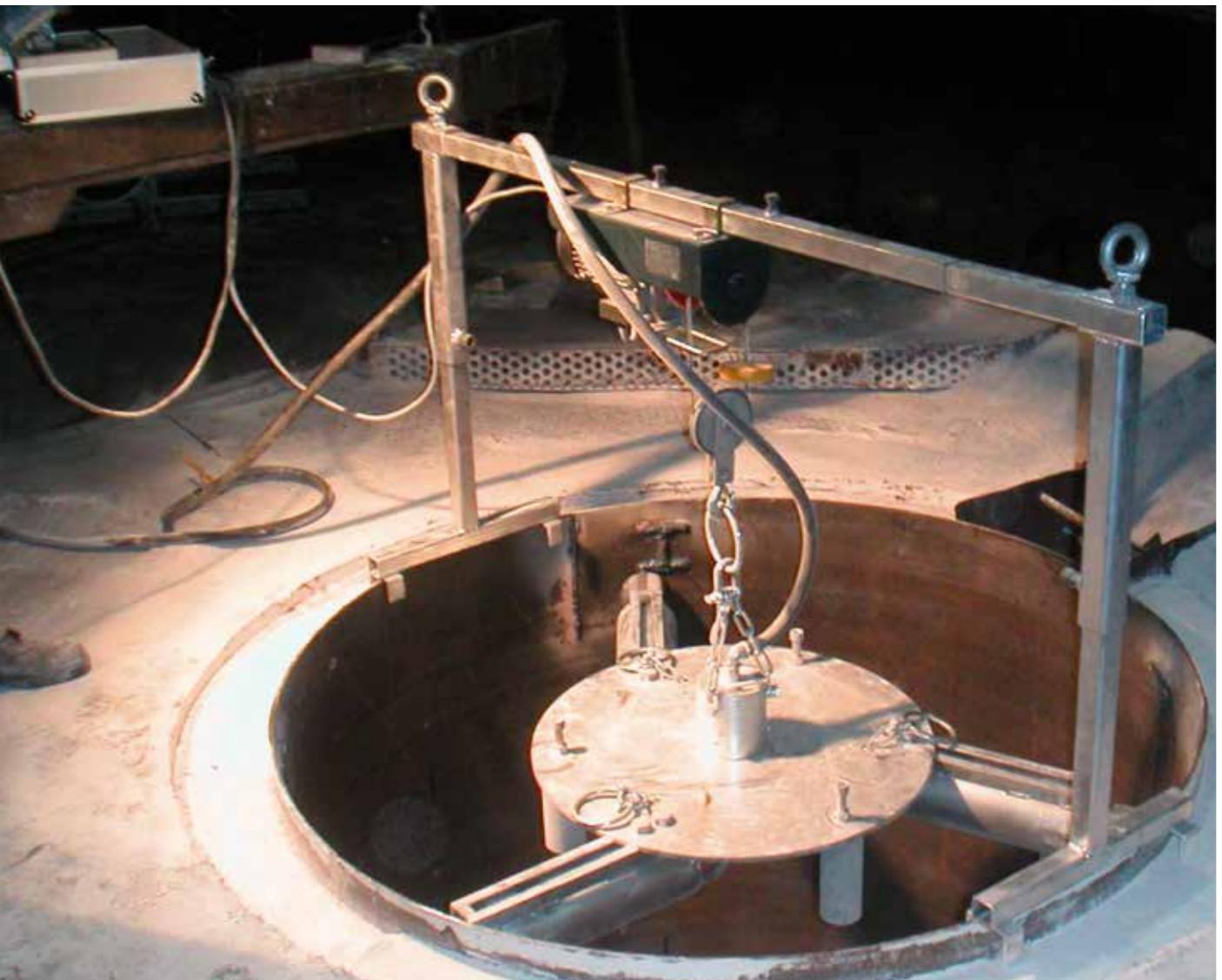
dfp – im Dienste der Gießereiindustrie:

Das Komplettpaket:

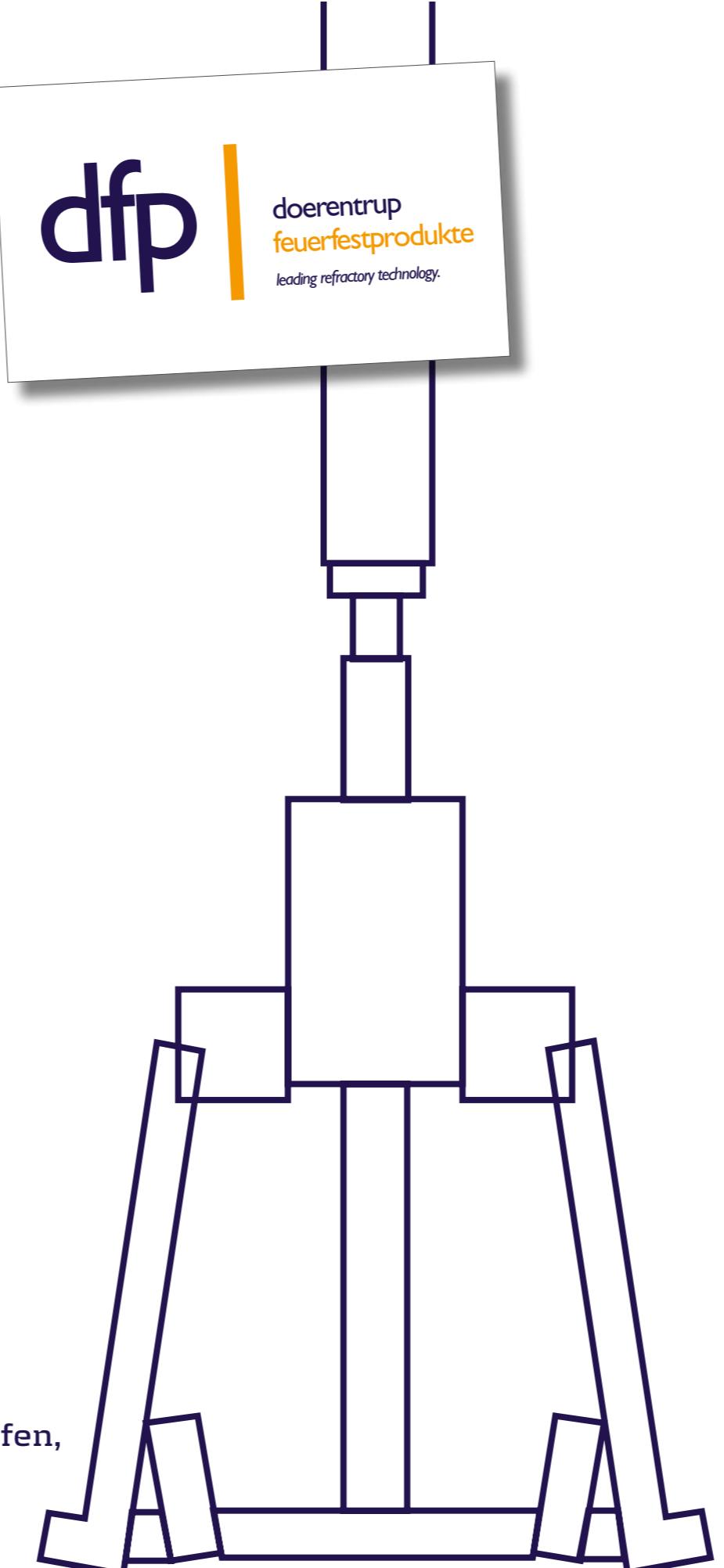
- Feuerfestmassen
- Fertigbauteile
- Isoliermaterialien
- Zustellgeräte
- Komplettservice (Montagen, Inbetriebnahmen)

Für die Zustellung von Gefäßen und Öfen
aller Bauarten in der

- Eisengießerei
- Stahlgießerei
- NE-Metallgießerei



Zustellgeräte für
Induktionstiegelöfen,
Pfannen
und sonstige
Aggregate



dfp bietet Ihnen ein breites Sortiment an Standard-Fertigbauteilen.
Kundenspezifische Produkte fertigen wir gerne auf Anfrage. Bitte sprechen Sie uns an!

Dörentrup Feuerfestprodukte
GmbH & Co. KG

Lemgoer Straße 9
D-32694 Dörentrup

T: +49 5265 - 7160
F: +49 5265 - 7161

info.dfp@doerentrup.de
www.doerentrup.de



3-Arm-Automatik-Rüttler

2-Arm-Automatik-Rüttler



Schlauchpaket mit Wartungseinheit



Bodenrüttelplatte DBRP Ø 1500 mm mit Verstärkungskreuz, DBRP Ø 600 mm und DBRP Ø 300 mm

Rüttelplatte für den Boden:

Die Verdichtung des Bodens erfolgt mit einer Rüttelplatte, die mit einem Pneumatik-Rüttler ausgerüstet ist. Für verschiedene Ofengrößen ist ein Bodenplatten-Set lieferbar.

Rüttler für die Seitenwand:

Der Rüttler arbeitet mit Klopfeffekt und ist an jedem Arm mit einer verstellbaren Armeinheit ausgerüstet. Lieferbar sind je nach Ofengröße verschiedene Geräte: 2-Arm- und 3-Arm-Rüttler.

Die Geräte werden mit Druckluft betrieben und können an jede Druckluftleitung mit mindestens 6 bar angeschlossen werden.

- automatische Wartungseinheit für Öl
 - > längere Lebensdauer
- Messeinheit für Druckluftprüfung
 - > Gewährleistung der sicheren Verdichtung
- bessere Werkstoffqualitäten der einzelnen Komponenten
 - > längere Lebensdauer
- bessere Abdichtung der Rüttelleinheit
 - > optimierte Leistung
- einfachere Handhabung
- qualitätsgesicherte Produktion
 - > Typenschild

Das Funktionsprinzip entspricht den geltenden DFP Richtlinien. Im Rahmen der Weiterentwicklung können sich Änderungen im Design der Geräte ergeben.

< Automatikrüttler mit Hubzeit-Taktgerät:

- Vorteile:
- Kein Kran erforderlich
 - Automatischer Rüttelvorgang mit Einstellung Hubböschung und Rüttelzeit
 - Der Rüttelvorgang ist immer identisch
 - Sichere und schnelle Zustellung



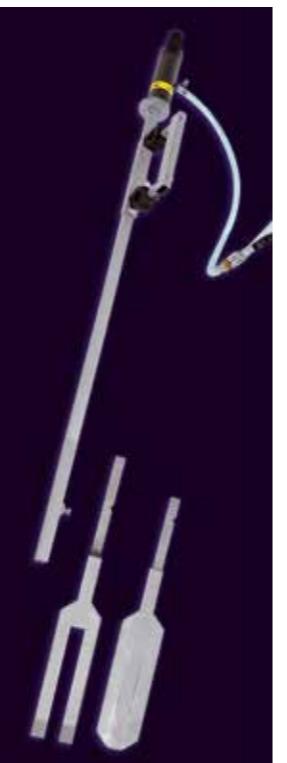
Hubzeit-Taktgerät



Qualitätsgesicherte Produktion mit Typenschild.
Alle Geräte arbeiten mit mind. 6 bar Luftdruck.



Druckluftvibrator



Hinterfüllmassenverdichter



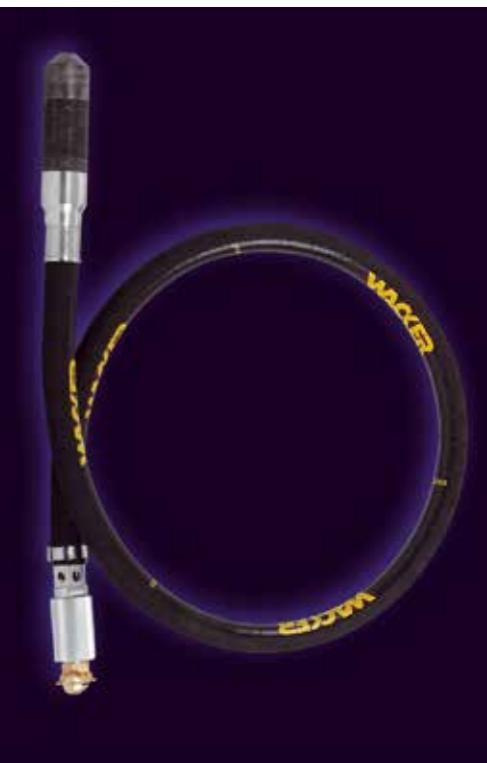
Tiegelhebegegerät



Elektrovibrator



Stampfhammer, Stampffuß



Flaschenrüttler



Stampfhammer für erdfeuchte Stampfmassen:
Lieferbar sind verschiedene Größen:
ST1 / ST2
wahlweise mit Schalldämpfer

Flaschenrüttler:
Folgende Durchmesser sind lieferbar:
35 mm / 55 mm
Der Rüttler arbeitet mit 6 bar Luftdruck.

Spritzmaschine für Betone:
Eine weitere effiziente Methode zur Einbringung hydraulisch abbindender feuerfester Materialien ist das Trockenspritzverfahren.



Handzwangsmischer B7



Zwangsmischer

Handzwangsmixer B7:
Ideal zum Verarbeiten kleiner Gebrauchsmengen.

Zwangsmischer für hochwertige Betone:
Dieser Mischer ist in folgenden Größen lieferbar:
100 l/ 200 l/ 300 l Mischkapazität
Weiterhin kann der Mischer zusätzlich mit einem Wirbler ausgerüstet werden.