



dfp bietet Ihnen ein breites Sortiment an Standard-Fertigbauteilen.
Kundenspezifische Produkte fertigen wir gerne auf Anfrage. Bitte sprechen Sie uns an!

*dfp offers a big selection of prefabricated shapes.
We produce customized products on request. Please contact us!*

Anwendungsgebiete

**Schmelz-, Warmhalte- und
Vergießöfen, Induktionstiegelöfen,
Induktoren, Pfannen**

**NE-Metall
Kupfer / Kupferlegierungen**

Fields of application

**Melting, Holding and Pouring
Furnaces, Coreless Induction
Furnaces, Inductors, Ladles**

**Non Ferrous
Copper / Copper alloys**

**Dörentrup Feuerfestprodukte
GmbH & Co. KG**

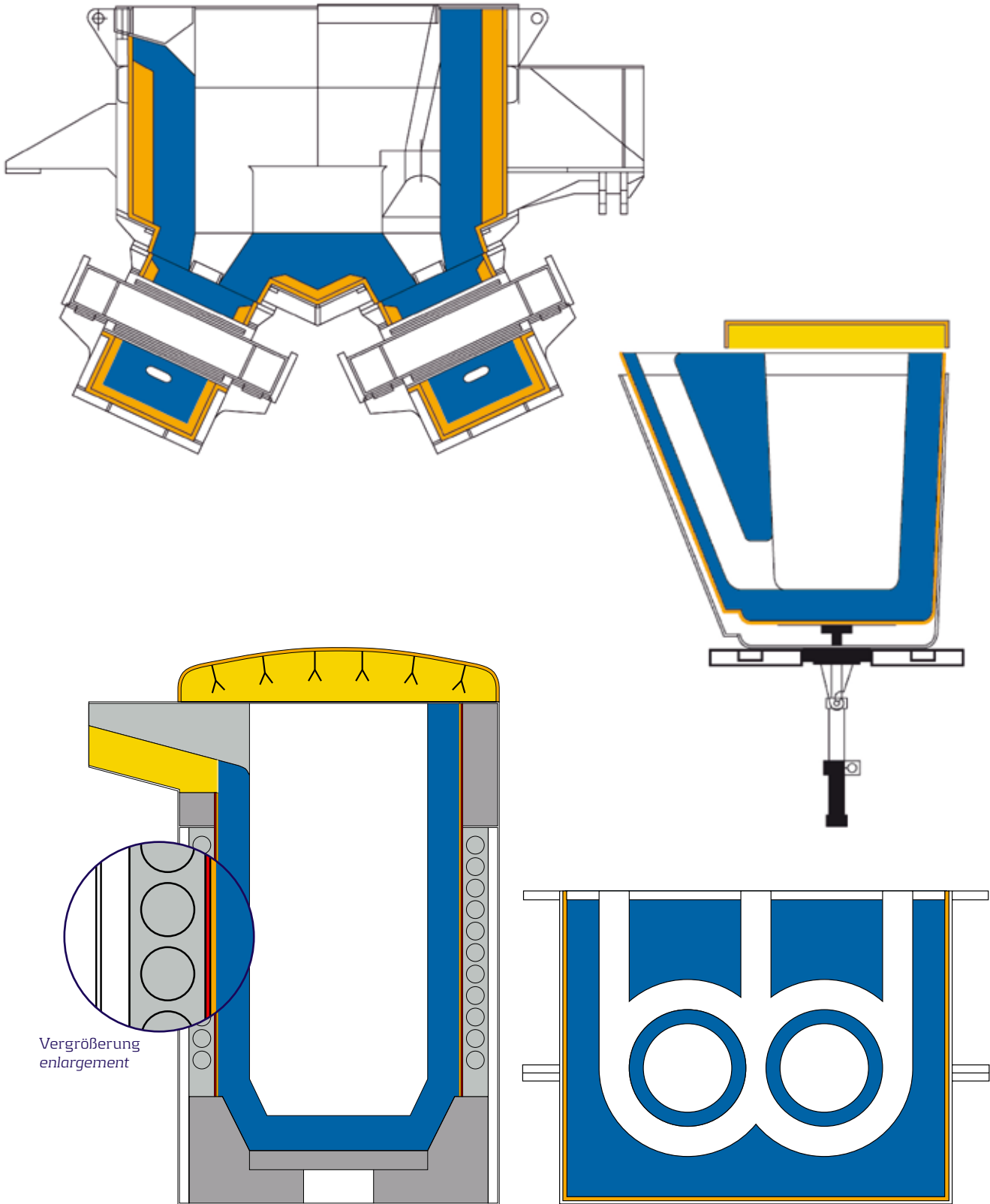
Lemgoer Straße 9
D-32694 Dörentrup

T: +49 5265 - 7160
F: +49 5265 - 7161

info.dfp@doerentrup.de
www.doerentrup.de

Schmelz-, Warmhalte- und Vergießöfen, Induktions-
tiegelöfen, Induktoren, Pfannen
NE-Metall / Kupfer / Kupferlegierungen

Melting, Holding and Pouring Furnaces, Coreless Induction
Furnaces, Inductors, Ladles
Non Ferrous / Copper / Copper alloys



	Produktname Product name	Chem.e Analyse [%] Chemical analyses [%]						Bindung Setting	MB MR [t/m³]	AGT TOA [°C]
		Al ₂ O ₃	SiO ₂	MgO	CaO	SiC	ZrO ₂			
Verschleißfütter Working lining	Dorit DF 4	-	98	-	-	-	-	inorg. chem.	2,1	*
	Dorit DF 4 Q SP	-	96	-	-	-	-	inorg. chem.	2,0	1350
	Dorit DF 4 G Q CU	-	92	-	-	6	-	inorg. chem.	2,1	1350
	Lükor 72 NE 0-6	66	29	-	-	2	-	inorg. chem.	2,6	1550
	Lükor 73 NE 0-5	50	45	-	-	2	-	inorg. chem.	2,6	1550
	Lükor 89 NE	88,5	4	-	-	4	-	inorg. chem.	3,0	1500
	Lükor 91 NE	90,5	2	-	-	4	-	inorg. chem.	3,0	1600
	Lükor 910	90	2	-	-	4	-	inorg. chem.	3,1	1600
	Lükor 911	>92	<2	-	-	4	-	inorg. chem.	3,1	1600
	Lükor 402	48	13	-	-	10	26	chem. ceram.	2,7	1400
	Lükor 422	47	30	-	-	10	10	chem. ceram.	2,7	1400
	Lükor 512	52	26	-	-	10	8	chem. ceram.	2,4	1400
	Lükor 621	61	29	-	-	5	-	chem. ceram.	2,5	1400
	Lükor 701	71	20	-	-	5	-	chem. ceram.	2,3	1400
	Lüoram X7B V	83	14	-	-	-	-	ceramic	2,8	1600
	Lürovib 711	75	12	-	2,3	8	-	hydraulic	2,6	1600
	Lürovib 811	83	6	-	1,5	7,5	-	hydraulic	3,2	1600
	Doriflow LC 1750 SiC	>89	<0,1	-	1,4	9	-	hydraulic	3,0	1750
	Doriflow LC 1650 SiC	> 75	9	-	1,4	10	-	hydraulic	2,8	1650
	Dorivib LC 1501 Z	52	24	1,8		10	9,5	hydraulic	2,4	1500
	Dorivib LC 1650 Z	45	16	1,7		10	26	hydraulic	2,7	1650
	Dorivib LC 1651 Z	57	21	1,7		10	9,5	hydraulic	2,5	1650
	Dorivib LC 1750 SiC	>89	<0,1	-	1,4	9	-	hydraulic	3,1	1750
	Dorivib ULC 1650 SiC	> 75	9	-	1,4	10	-	hydraulic	2,8	1650
Spulenputz- masse Coil grout	Doricast RC 1750 0-1mm	92,5	0,3	-	5,5	-	-	hydraulic	2,5	1750
	Doridur RC 1401 0-1mm	82	9	-	5,7	-	-	hydraulic	2,3	1400
	Doridur RC 1800 0-1mm	96	0,6	-	2,5	-	-	hydraulic	2,1	1800
	Doriflow RC 1800 0-1mm	96	0,6	-	2,5	-	-	hydraulic	2,8	1800
Deckel Cover	Doricast RC 1450	55	38	-	4,2	-	-	hydraulic	2,1	1450
	Doricast RC 1652	86	5	-	3,6	-	-	hydraulic	2,7	1650
	Doriflow MC 1650	63	33	-	3,4	-	-	hydraulic	2,6	1650
	Dorivib LC 1550	60,6	34	-	2,3	-	-	hydraulic	2,4	1550
Konstruktions- keramik Construction ceramic	Doricast RC 1450	55	38	-	4,2	-	-	hydraulic	2,1	1450
	Dorivib LC 1550	60,6	34	-	2,3	-	-	hydraulic	2,4	1550
	Dorivib MC 1500	>48	<45	-	3,4	-	-	hydraulic	2,2	1500
Isolierung Insulation	Dorit Mica SW 0041	technische Informationen auf Anfrage technical information on request								
	Dorit Isolierkombination EL									
	Dorit Isolierkleber									
	Kleber Losbil SV									
Pflegetmassen Repair mix	Dorupatch 70	70	20	-	-	-	-	inorg. chem.	2,5	1700
	Dorupatch 80 OCR	84	9	-	-	-	-	inorg. chem.	2,6	1700
	Doridur RC 1450	54	33	-	7,1	-	3,4	hydraulic	2,2	1450
	Lürogun 711	70	14,5	-	2,5	8	-	hydraulic	2,6	1600
	Dorupatch 80 OCR dry	>83	9	-	-	-	-	chem. ceram.	2,6	1700
Tiegelrand Top ring	Doriflow MC 1650	63	33	-	-	-	2,6	hydraulic	2,6	1650
	Doriflow MC 1650 SiC	> 75	9	-	1,4	10	-	hydraulic	2,8	1650
	Dorivib LC 1652	85	9	-	1,6	-	-	hydraulic	2,9	1650
	Dorivib LC 1751 SiC	85	3	-	1,4	10	-	hydraulic	3,0	1750
	Dorivib LC 1650 Z	45	16	1,7		10	-	hydraulic	2,7	1650
	Dorivib ULC 1650 SiC	>75	9	-	1,4	10	-	hydraulic	2,8	1650
Fertigbauteile Prefabricated shapes		auf Anfrage on request								

Die Angaben sind typische Richtwerte, ermittelt nach Normprüfverfahren.
Sie gelten nicht als verbindliche Spezifikation.

* richtet sich nach dem Sintermittelgehalt

The shown data are typical values, determined by standard procedures.
They cannot be taken as specification respectively they are no assured technical properties.

* depends of the content of sintering agent